

Emmanuel ANGOT

45400 FLEURY LES AUBRAIS
06 74 95 01 72
manu.angot0406@orange.fr
www.linkedin.com/in/emmanuel-angot

Savoir-être

Loyal
Créatif
Agile
Organisé
Bon communicant
Goût pour le challenge

Formations

Communication et leadership - Dale Carnegie – 2020
APICS CSCP Certified Supply Chain Professional - 2012
APICS Basics - 2005
Ingénieur ENSIC : Section spéciale - 1994
Ingénieur INSA Chimie Fine et Ingénierie, option génie des procédés chimiques - 1993

Informatique

Microsoft 365 dont Teams
Excel – Fonctions avancées
ERP : SAP / D365
Utilisation Power BI

Langue

Anglais professionnel courant

Centres d'intérêts

Cuisine
Tennis / Yoga / Canoë Kayak
Trompette
Membre du Groupe Relations Entreprises pour la Maison des Cadres du Loiret

RESPONSABLE SUPPLY CHAIN

J'aime construire et développer les organisations Supply Chain en associant vision stratégique et expérience du terrain. J'aime structurer les flux, anticiper les contraintes industrielles et fédérer les équipes pour sécuriser la performance opérationnelle.

Compétences

Pilotage opérationnel et stratégique incluant les approvisionnements, la gestion des stocks matières premières et produits finis, la distribution, la logistique, la planification et l'ADV
Management d'équipes jusqu'à 20 collaborateurs, pilotage de responsables de service, définition des priorités, accompagnement managérial et coordination transverse.
Performance et optimisation des flux : Anticipation des ruptures, taux de service, OTD, analyse des écarts et amélioration continue, gestion de projets de transformation
Gestion des partenaires et flux internationaux : appels d'offres, négociation de contrats, pilotage de prestataires 3PL/4PL, transport douanes et projets ERP/WMS.

Expérience professionnelle

02/2026 – 09/2026 : Manager de transition en Supply Chain – Junghans T2M (Filiale Thalès-Diehl)

- Manager et accompagner les responsables Approvisionnements, Planification et Logistique, en renforçant la coopération, l'autonomie et la cohésion des équipes.
- Coordonner les priorités Supply Chain avec la direction des opérations et contribuer aux décisions opérationnelles
- Analyser les causes des retards de livraison et piloter les actions d'amélioration de l'OTD
- Anticiper les impacts des montées en cadence industrielles sur les flux et les capacités logistiques

04/2024 - 08/2025 : Responsable Supply Chain des usines TRECA

- Membre du CODIR, piloter la performance de la Supply Chain de deux usines : sécurisation du CA - 2M€/mois, niveau de stocks, taux de service, gestion des projets d'amélioration continue.
- Manager et réorganiser une équipe Supply Chain de 20 collaborateurs, avec mise en place d'une structure d'approvisionnements transverse aux deux sites industriels
- Mise en place du flux de distribution des produits pour la filiale US : choix du logisticien, paramétrage de l'ERP, choix de l'Incoterm, refonte du packaging grand export.
- Concevoir un nouveau flux End to End de la prise de commande à la livraison des produits fabriqués à partir de deux usines distinctes vers une plateforme de distribution allemande.

1996-2024 : LEXMARK INTERNATIONAL

2023-2024 : Responsable des partenaires stratégiques et de la gouvernance de la Supply Chain

- Contribuer à la stratégie Supply Chain EMEA : analyser les scénarios d'optimisation des flux et évaluer leurs impacts sur les coûts, les stocks et la satisfaction client.
- Animer la gouvernance de la Supply Chain, les revues de performance en m'appuyant sur les indicateurs et les plans d'action associés pour atteindre nos objectifs de performance.
- Renégocier le contrat stratégique 4PL avec Kuehne & Nagel, en collaboration avec les achats.

2018-2023 – Responsable logistique et douanes Europe

- Gérer l'ensemble des flux de distribution amont (6 000 TEU/an), aval (15 000T/an, retours et centre de distribution (40 000 m²)
- Manager une équipe internationale de 15 collaborateurs et coordonner les partenaires logistiques dans un modèle 4PL en environnement multiculturel.
- Élaborer et piloter un budget logistique de 60 M€, en maintenant un ratio dépenses/CA inférieur à 7 %.
- Négocier les contrats prestataires, optimiser les coûts de transport et conduire les projets de transformation logistique. Customisation des imprimantes à la commande, « pick by weight », support au déploiement du WMS

1996-2018 – Multiples responsabilités occupées en production, aux services généraux et à la Supply Chain