

ALPHONSE COLOMBIER

Coordonnées

06 .16.99.49.74

alphonsecolombier@gmail.com

45150 Darvoy

Diplômes/ Certification

2022

- Anglais TOEIC

2012

- CQPM Technicien de la Qualité : RNCP niveau 3

1998

- Baccalauréat professionnel en alternance Pilotage de Système de Production Automatisé CEFAMREC / Brandt France

1996

- Baccalauréat professionnel Équipement et Installation Electrique Saint Croix Saint Euverte Orléans

Formations

- 2023 : SST
- 2021 : Play Safe sécurité
- 2018 : Base en Electroniques
- 2014 : Entretien professionnel
- 2014 : Plan de surveillance
- 2014 : AMDEC
- 2014 : SPSC
- 2013 : Anglais Yes'N'You
- 2010 : QRQC/ Lean
- 2007 : Cap Santé
- 2003 : Cap Management

Compétences personnelles

- Rigueur professionnelle
- Sens des responsabilités
- Force de propositions
- Pragmatique

Outils informatiques

- ERP : AS400
- Oracle, PLM, ADP
- Pack office, Windows 365

Langues

- Anglais opérationnel

Centres d'intérêts

- Ski
- Equitation

Prises de références

- MOEBS Martin : 06.28.52.66.05

Responsable Qualité Usine

Profil professionnel

- 30 ans d'expériences dans l'industrie de la métallurgie, secteur de l'électroménager.

Je suis le garant de la conformité des produits finis fabriqués. Doté d'une forte capacité d'analyse et de leadership, je m'engage à animer une culture d'amélioration continue. Mon approche collaborative favorise la communication et l'efficacité au sein des équipes avec un seul objectif : la satisfaction du client.

Compétences :

- Piloter l'évolution des compétences de l'équipe en adéquation avec les évolutions techniques et organisationnelles.
- Maitriser les outils Qualités : AMDEC / Plans de surveillance/ capabilité/ réception de process .
- Gestion du Non Conforme, des dérogations, des blocages produits,des audits process.

Expériences : Brandt France sites Orléans / Vendôme

Responsable qualité Usine site Orléans / Vendôme

07/2020 – Actuel

- Manager une équipe Qualité de 25 personnes (contrôleurs, techniciens, ingénieurs, responsable qualité) sur 2 sites de fabrication.
- Proposer des axes permettant de définir la stratégie qualité des usines.
- Piloter le processus Production et Assurance Qualité produit dans le SMQE ISO 9001/14001
- Participer aux audits des organismes certificateurs, des clients et de l'Autorité.

Responsable qualité UP montage Orléans

01/2012 – 07/2020

- Management d'une équipe Qualité de 11 personnes (contrôleurs, techniciens, ingénieurs) dans une UP d'assemblage de produits finis.
- Qualifier les essais industriels : double source, évolution composant, réduction de coût, amélioration produit.
- Contribuer à l'amélioration des résultats de l'usine en fonction des objectifs définis S/E/Q/D/C/M.
- Garantir la méthodologie de résolution de problème « QRQC » : formation, animation des instances UP.

Technicien qualité UP montage Orléans

12/2005- 01/2012

- Participer / animer des groupes de travail/ projet/présérie pour qualifier les produits ou composants.
- Créer les plans de surveillance des nouveaux produits/process.
- Analyser les dysfonctionnements produits ou process par rapports aux standards en vigueur et proposer des actions correctives..
- Réaliser des audits produits/process,

Chef de secteur atelier d'émaillage Orléans

05/2003-12/2005

- Manager une équipe de 45 personnes (opérateur / agent de planification) dans un atelier de production en 3*8 /weekend.
- Accueillir, former, habiliter le personnel aux postes de travail.
- Garantir le programme de fabrication en fonction du PDP :8 000 pièces / jour.
- Piloter des chantiers 5S/ GAC / lean manufacturing/ rebuts pour améliorer les résultats.

Chef de secteur atelier sérigraphie Orléans

04/2001-05/2003

- Management d'une équipe de 12 personnes dans un atelier en 2*8.
- Garantir l'application des standard " sécurité"
- Contribuer à l'amélioration de la productivité et de l'efficacité du secteur.

Technicien qualité atelier sérigraphie Orléans

08/2000-04/2001

- Animation de la qualité dans un atelier de sérigraphie, 3000 pièces/ jour
- Proposition d'actions correctives pour résoudre les problèmes qualité

Meneur de ligne traitement de surface Orléans

08/1998-08/2000

- Appliquer les procédures de démarrage et réglages d'un process automatisé.
- Suivre du programme de fabrication.
- Réaliser les contrôles qualités et la maintenance préventive.

Apprenti conducteur d'installation atelier émaillage Orléans

08/1996-08/1998

