

Coordonnées

☎ 06.16.99.49.74

alphonsecolombier@gmail.com

✉ 45150 Darvoy

Diplômes/ Certification

2022

- Anglais TOEIC

2012

- CQPM Technicien de la Qualité : RNCP niveau 3

1998

- Baccalauréat professionnel en alternance Pilotage de Système de Production Automatisé CEFAMREC / Brandt France

1996

- Baccalauréat professionnel Equipement et Installation Electrique Saint Croix Saint Euverte Orléans

Formations

- 2023 : SST
- 2021 : Play Safe sécurité
- 2018 : Base en Electroniques
- 2014 : Entretien professionnel
- 2014 : Plan de surveillance
- 2014 : AMDEC
- 2014 : SPSC
- 2013 : Anglais Yes'N'You
- 2010 : QRQC/ Lean
- 2007 : Cap Santé
- 2003 : Cap Management

Compétences personnelles

- Rigueur professionnelle
- Sens des responsabilités
- Force de propositions
- Pragmatique

Outils informatiques

- ERP : AS400
- Oracle, PLM, ADP
- Pack office, Windows 365

Langues

- Anglais opérationnel

Centres d'intérêts

- Ski
- Equitation

Prises de références

- MOEBS Martin : 06.28.52.66.05

Profil professionnel

- **30 ans d'expériences dans l'industrie de la métallurgie, secteur de l'électroménager.**

Je suis le garant de la conformité des produits finis fabriqués. Doté d'une forte capacité d'analyse et de leadership, je m'engage à animer une culture d'amélioration continue. Mon approche collaborative favorise la communication et l'efficacité au sein des équipes avec un seul objectif : la satisfaction du client.

Compétences :

- Piloter l'évolution des compétences de l'équipe en adéquation avec les évolutions techniques et organisationnelles.
- Maîtriser les outils Qualités : AMDEC / Plans de surveillance/ capacité/ réception de process .
- Gestion du Non Conforme, des dérogations, des blocages produits,des audits process.

Expériences : Brandt France sites Orléans / Vendôme

Responsable qualité Usine site Orléans / Vendôme

07/2020 – Actuel

- Manager une équipe Qualité de 25 personnes (contrôleurs, techniciens, ingénieurs, responsable qualité) sur 2 sites de fabrication.
- Proposer des axes permettant de définir la stratégie qualité des usines.
- Piloter le processus Production et Assurance Qualité produit dans le SMQE ISO 9001/14001
- Participer aux audits des organismes certificateurs, des clients et de l'Autorité.

Responsable qualité UP montage Orléans

01/2012 – 07/2020

- Management d'une équipe Qualité de 11 personnes (contrôleurs, techniciens, ingénieurs) dans une UP d'assemblage de produits finis.
- Qualifier les essais industriels : double source, évolution composant, réduction de coût, amélioration produit.
- Contribuer à l'amélioration des résultats de l'usine en fonction des objectifs définis S/E/Q/D/C/M.
- Garantir la méthodologie de résolution de problème « QRQC » : formation, animation des instances UP.

Technicien qualité UP montage Orléans

12/2005- 01/2012

- Participer / animer des groupes de travail/ projet/présérie pour qualifier les produits ou composants.
- Créer les plans de surveillance des nouveaux produits/process.
- Analyser les dysfonctionnements produits ou process par rapports aux standards en vigueur et proposer des actions correctives..
- Réaliser des audits produits/process,

Chef de secteur atelier d'émaillage Orléans

05/2003-12/2005

- Manager une équipe de 45 personnes (opérateur / agent de planification) dans un atelier de production en 3*8 /weekend.
- Accueillir, former, habiller le personnel aux postes de travail.
- Garantir le programme de fabrication en fonction du PDP :8 000 pièces / jour.
- Piloter des chantiers 5S/ GAC / lean manufacturing/ rebuts pour améliorer les resultats.

Chef de secteur atelier sérigraphie Orléans

04/2001-05/2003

- Management d'une équipe de 12 personnes dans un atelier en 2*8.
- Garantir l'application des standard " sécurité"
- Contribuer à l'amélioration de la productivité et de l'efficacité du secteur.

Technicien qualité atelier sérigraphie Orléans

08/2000-04/2001

- Animation de la qualité dans un atelier de sérigraphie, 3000 pièces/ jour
- Proposition d'actions correctives pour résoudre les problèmes qualité

Meneur de ligne traitement de surface Orléans

08/1998-08/2000

- Appliquer les procédures de démarrage et réglages d'un process automatisé.
- Suivre du programme de fabrication.
- Réaliser les contrôles qualités et la maintenance préventive.

Apprenti conducteur d'installation atelier émaillage Orléans

08/1996-08/1998

